Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 02:53

Link do produktu: https://pharmavita.com.pl/mega-qprotect-90-tabletek-p-50.html



Mega qProtect 90 tabletek

Cena	**170,00 zł**
Dostępność	**Pozostało mniej niż 30 szt.!**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**FL0091**
Kod producenta	**FL0091**
Data ważności	**Długa**

Opis produktu

Czynniki środowiskowe mogą znacznie wpływać na długość życia, w tym na procesy starzenia. Warto więc jak najwcześniej zacząć zapobiegać niekorzystnym zmianom.

Mega qProtect to wysokiej jakości, unikalny produkt zawierający starannie dobrane aktywne składniki mające na celu zwiększenie obrony antyoksydacyjnej organizmu.

Jak działają składniki Mega qProtect?

- posiadają silne właściwości **antyoksydacyjne**, wspomagając **ochronę komórek przed procesami starzenia** (witamina C, E, selen, cynk, mangan, miłorząb japoński, zielona herbata, czarna borówka)
- wspierają prawidłowy **przepływ krwi**, zapewniając odpowiednie **ukrwienie narządów wzroku i słuchu** (miłorząb japoński)
- pomagają utrzymać **dobrą pamięć** (miłorząb japoński)
- dbają o prawidłowość **procesów poznawczych** (miłorząb japoński)
- korzystnie wpływają na elastyczność ścian **naczyń krwionośnych** (zielona herbata)
- dbają o prawidłowy poziom **cholesterolu we krwi** (zielona herbata)
- pomagają zachować prawidłowe funkcjonowanie **narządu wzroku** (czarna borówka)

Komu szczególnie polecamy?

- Osobom w czasie wzmożonego wysiłku umysłowego - przystępującym do egzaminów w celu zwiększenia koncentracji, pracującym w dużym stresie.
- Osobom starszym chcącym wzmocnić pamięć.
- Osobom pragnącym poprawić funkcjonowanie układu nerwowego.
- Wszystkim chcącym wspomóc funkcjonowanie układu krążenia.
- Osobom odczuwającym zmęczenie oczu przez długotrwałą pracę przy komputerze, czytanie książek, oglądanie telewizji.
- Wszystkim poszukującym potężnego wsparcia antyoksydacyjnego i wzmocnienia odporności.

Czy wiesz, że... wiele sytuacji, na które jesteśmy narażeni w codziennym życiu, np. stres czy nieprawidłowe żywienie zwiększają zapotrzebowanie naszego organizmu na antyoksydanty?

Skład

1 tabletka zawiera:

SUBSTANCJE AKTYWNE:
100 mg Witamina C
50 mg Witamina E

50 mg L-cysteina
10 mg L-glutation
10 mg Ekstrakt liści Ginkgo Biloba (std. 24% flawonoglikozydów)
7.5 mg Ekstrakt z liści zielonej herbaty (std. 20% polifenoli)
5 mg Beta-karoten
5 mg Koenzym Q10
4 mg Cynk
2.5 mg Kompleks likopenu
2.5 mg Ekstrakt z borówki czarnej (std. 25% antocyjanów)
1 mg Mangan
750 µg Witamina A
50 µg Kwas alfa-liponowy
25 µg Selen

Składniki:

barwnik: węglan wapnia, stabilizator: celuloza mikrokrystaliczna, witamina C, witamina E, beta karoten, L-cysteina, substancja wypełniająca: sól sodowa karboksymetylocelulozy usieciowana, substancja przeciwzbrylająca: kwasy tłuszczowe (kwas stearynowy), substancja przeciwzbrylająca: dwutlenek krzemu, cytrynian cynku, substancja przeciwzbrylająca: sole magnezowe kwasów tłuszczowych (stearynian magnezu), L-glutation, ekstrakt z liści miłorzębu japońskiego (Ginkgo biloba), glukonian manganu, ekstrakt z liści zielonej herbaty (Camellia sinensis), koenzym Q10, L-selenometionina, kompleks likopenu z pomidora zwyczajnego (Lycopersicon esculentum), ekstrakt z owoców borówki czernicy (Vaccinium myrtillus), substancja glazurująca: szelak, witamina A (retinol), substancja glazurująca: talk, kwas alfa-liponowy.

Wytworzono w zakładzie przetwarzającym jaja, ryby, skorupiaki, mleko, orzeszki ziemne, orzechy, soję, nasiona sezamu, dwutlenek siarki i siarczyny, zboża zawierające gluten, łubin, mięczaki, seler, gorczycę - istnieje możliwa obecność tych składników w produkcie.

Dawkowanie

1 tabletka dziennie po posiłku

Uwagi

Nie należy przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia. Suplementy diety nie mogą być stosowane jako substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety. Zrównoważony sposób żywienia i zdrowy tryb życia jest ważny dla funkcjonowania organizmu.Nie używaj produktu, jeśli brakuje zewnętrznej folii zabezpieczającej lub jest ona uszkodzona.

Przeciwwskazania: Nadwrażliwość na składniki preparatu, zmniejszona krzepliwość krwi. Przyjmowanie miłorzębu japońskiego nie jest zalecane w przypadku kobiet w ciąży, karmiących piersią, osób przyjmujących antykoagulanty, przed planowaną operacją, gdyż wpływa na krzepnięcie krwi. Produkt nie jest polecany dla osób palących z uwagi na zawartość beta karotenu.

Ostrzeżenia: Osoby ze skłonnościami do uczuleń, przyjmujące preparaty lecznicze (m.in.

przeciwzakrzepowe), mające problemy zdrowotne m.in. z tarczycą, cukrzycą przed zastosowaniem preparatu powinny skonsultować się z lekarzem. Nie stosować produktu z niesteroidowymi lekami przeciwzapalnymi, paracetamolem, lekami moczopędnymi, przeciwarytmicznymi, przeciwnadciśnieniowymi, glikozydami nasercowymi z uwagi na możliwość synergicznego działania z miłorzębem japońskim i wystąpienia reakcji niepożądanych

Warunki przechowywania: produkt należy przechowywać zamknięty, w suchym i chłodnym miejscu. Suplementy diety powinny być przechowywane w sposób niedostępny dla małych dzieci.

Producent: CaliVita® International, Berlin, Connecticut 06037, USA.

Importer: CaliProducts Kft., Aranykéz u 6.VI. 58, 1052 Budapeszt, Węgry.

Dystrybutor: POLFIT Sp. z o.o, ul. Warszawska 547, 05-083 Wojcieszyn.

Najwyższa jakość CaliVita

8 powodów, dla których warto sięgnąć po produkty CaliVita®:

- Bazując już na 25. letnich doświadczeniach naszych wybitnych specjalistów, oferujemy innowacyjne produkty spełniające najwyższe standardy jakości.
- **Surowce naturalne** stanowią podstawę w procesie tworzenia nowoczesnych formuł suplementów diety CaliVita®.
- Oprócz wykorzystywania **najnowszych wyników badań naukowych** przy opracowywaniu innowacyjnych składów, bazujemy również na wielowiekowej **tradycji medycyny ludowej** potwierdzającej m.in. skuteczność składników roślinnych stosowanych w naszych preparatach.
- Zwracamy szczególną uwagę, by zawsze, gdy tylko to możliwe, stosować formy składników aktywnych o jak **najlepszej przyswajalności** oraz, by poszczególne składniki wywierały **synergiczny efekt** (wzajemnie wzmacniające działanie) na organizm.
- **Gwarantujemy 100% jakość** naszych produktów.
- Znakomita większość naszych produktów jest wytwarzana w USA, **zgodnie z najwyższymi standardami stosowanymi w przemyśle farmaceutycznym**.
- Produkcja podlega rygorystycznej kontroli jakości zgodnie z wymaganiami **cGMP** (Aktualnej Dobrej Praktyki Produkcyjnej). Wszystkie surowce i produkty są wolne od GMO, zanieczyszczeń, metali ciężkich, jak również spełniają odpowiednie wymogi mikrobiologiczne.
- Produkty posiadają **Certyfikaty FDA** (Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków), spełniają wymogi określone **w przepisach Unii Europejskiej**, jak również zostały zgłoszone w powiadomienia do Głównego Inspektora Sanitarnego (**GIS**).